



## REINZOSIL-t

### Hoja de datos técnicos 834

Versión: 04/2014, las ediciones anteriores son inválidas

La edición actual la encuentra usted bajo [www.victorreinz.com/jsi-datasheet](http://www.victorreinz.com/jsi-datasheet)

- Material** Masa de sellado, adhesiva y de recubrimiento transparente, libre de disolvente con propiedades reticulantes a temperatura ambiente, bajo humedad aire y en base a silicona. Tras reticulación terminada, el producto **REINZOSIL-t** es casi inodoro.
- Propiedades** La masa de sellado universal, altamente flexible es resistente a todos los aceites minerales y a una variedad de aceites sintéticos, a lubricantes, combustibles de gasolina y diesel, así como a las grasas, al agua fría y caliente, a detergentes, a la luz del sol, al ozono y al agua de mar.
- REINZOSIL-t** puede ser empleado en servicio continuo, a temperaturas de -50 °C a +180 °C. La dureza o suavidad está en el intervalo entre 20 y 25 Shore A.
- Aplicación** Debido a la naturaleza especial del **REINZOSIL-t**, el producto se utiliza en varias situaciones, por ejemplo como junta FIPG (Formed-In-Place-Gasket) de montaje en húmedo, es decir, tanto para sellar pequeños huecos a presión, tales como en las camisas de motores de émbolo, así como para compensar mayores distorsiones de componentes. La masa de sellado se utiliza, además, también para el sellado de grietas de componente, así como para puntos de obturación que están sujetos a mayores movimientos relativos.
- A diferencia de REINZOPLAST, resulta que se destruye la película de sellado al realizarse el desmontaje, de manera que será necesaria una nueva aplicación después de efectuarse la limpieza. La aplicación es también posible con los componentes ya montados. En estos casos, **REINZOSIL-t** se aplica después de la limpieza y el desengrase directamente sobre la juntura de manera analógica a empleos similares en la industria de la construcción.
- Modo de empleo** Eliminar cualquier residuo existente de la junta u otro residuo empleando el removedor de juntas RE-MOVE (grasas, aceites, etc.). Permitir que se sequen las superficies. A continuación, aplicar la masa de sellado unilateralmente a mano o empleando un aparato aplicador. ¡Volver a montar las piezas inmediatamente!
- La temperatura de procesamiento está entre + 5 °C y + 40 °C. La formación de la piel comienza después de aproximadamente 10 minutos, dependiendo de la temperatura y la humedad. El tiempo de curado es fuertemente dependiente de la humedad relativa (HR) y de la temperatura, así como de la anchura de aplicación (anchura de la junta) y el espesor (altura de hendidura).
- En este caso, se aplica lo siguiente:**  
Cuanto mayor sean la humedad y la temperatura, o sea, cuanto inferior sea la anchura de aplicación, tanto menor será el tiempo de curado. Con una anchura de aplicación, o sea, de junta de por ejemplo 7 mm y de un



espesor de 1,5 mm, el tiempo de curado a los 40 ° C y al 90% de humedad relativa asciende a cerca de 5 horas, a condición de que la temperatura y la humedad actúen a ambos lados. El tiempo de curado, con la geometría de capas arriba mencionada, en cambio, sería de aproximadamente 50 h bajo condiciones ambientales normales (aprox. 23 ° C y 50% de humedad relativa). El material completamente vulcanizado puede ser eliminado únicamente de manera mecánica.



**Atención: ¡Irritación de las vías respiratorias!**  
Garantizar una buena ventilación del local.



La información indicada se basa en los conocimientos actuales y se refiere al producto en condición de suministro. Describe el producto con respecto a los requisitos de seguridad y no garantiza ninguna propiedad de producto determinada. Debido a la diversidad de posibilidades y condiciones de trabajo, sin embargo, no es posible establecer para todas y cada una de las aplicaciones conclusiones definitivas vinculadas con el comportamiento de las uniones selladas. Por tanto, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los datos técnicos indicados. En caso de duda, rogamos nos efectúen la consulta correspondiente, indicando las condiciones específicas de trabajo.

**Período de almacenamiento** En los cartuchos sin abrir en lugares secos, (+ 5 ° C a + 25 ° C) aprox. 12 meses.

<b>Forma de suministro</b>	<b>Forma de suministro</b>	<b>REINZ N°.</b>	<b>Unidad de empaque</b>
	Tubo 70 ml	70-31453-00	25 tubos en el expositor del mostrador